

## Carbon Drehmoment Entlastungsarme



TAC Serie - optimiert für industrielle Anwendungen



- Drehmomententlastung bis 220 Nm
- 2-achsige genaue Positionierung der Schraube
- Verbesserung der Ergonomie, dadurch geringere Ermüdung des Werkers
- Leichtgängig dank hochwertiger Komponenten
- Minimales Gewicht

- Wartungsfrei
- Enorm robust durch hochwertige Carbon Fiber
- Innenliegende Balancer-Seilführung bei der TACV-Serie
- Gewichts- und Reaktionskraftaufnahme möglich
- Geeignet für verschiedene Werkzeuge

Drehmomententlastungswagen inkl. Carbon-Teleskoparm und wechselbarer Werkzeugaufnahme bis max. 80 Nm.

Auf Anfrage erhältlich.



Aufnahme der Reaktionskräfte für Drehmomente bis zu 220 Nm.



Schnell und störungsfrei laufende Teleskopelemente (3 Stück je Arm).

Passender Werkzeughalter für viele Werkzeugtypen erhältlich.



Schnelle und einfache Montage an 8 mm Aluminium-Profilen.



Drehmomententlastungsarme werden ohne Werkzeuge ausgeliefert. Abgebildete Werkzeuge dienen als Beispielbilder.



## Carbon Drehmoment Entlastungsarme

Ergonomie | Qualität | Produktivität

### Prozesssicherheit

- Durch den Einsatz von Drehmoment-Entlastungsarmen, werden die Reaktionsmomente die durch handgeführte Drehmoment-Werkzeuge auf den Mitarbeiter einwirken minimiert bzw. komplett eliminiert. Dies führt zu einer geringeren Ermüdung des Mitarbeiters und steigert die Produktivität. Im Extremfall können dauerhafte Schädigungen an Hand, Arm, Schulter & Hals auftreten und so zu erhöhten Ausfallzeiten des Mitarbeiters führen. Die ISO EN 11148-6 empfiehlt bereits ab geringen Drehmomenten den Einsatz von einem geeigneten Drehmoment-Entlastungsarm. In modernen Fertigungen, sind ergonomisch gestaltete Arbeitsplätze somit ein Muss.
- Die Fixierung und die damit verbundene Führung des Werkzeugs gewährleistet die bestmögliche Verschraubungsqualität Ihrer Produkte. Geringere Ausschussraten machen sich sehr schnell bezahlt.
- Da die Belastung und damit auch die Ermüdung des Werkers sinkt, steigert es die Prozesssicherheit und auch die Prozessgenauigkeit.
- Dank des hochwertigen Carbon Fiber ist die TAC Serie sehr leichtgängig und lässt sich optimal führen. Der Mitarbeiter wird in seinem Bewegungsablauf nicht eingeschränkt.
- Mit dem optionalen Balancer lässt sich das Gewicht des Werkzeugs eliminieren.
- Ein Drehmoment-Entlastungsarm kann mit vielen Werkzeugen vom Stab- über den Pistolen-, bis hin zum Winkelschrauber kombiniert werden.
- Bei der Arbeit mit hohen Drehmomenten oder mit Dauerbelastungen durch sehr viele Schraubvorgänge ist ein Entlastungsarm zum Schutz des Werkers vorgeschrieben.
- Durch das minimale Reaktionsmoment werden Hand-, Arm- und Schulterbeschwerden vorgebeugt.

### Standard-Werkzeughalter

Bestell-Nr.	Nr.	Werkzeuggriff (mm)		Beschreibung	Kompatibel mit
		ø min	ø max		
-	1	26,5	44	Standard-Werkzeughalter	TAC-10 (*)
TAC-15-BTH	2	27	45	Standard-Werkzeughalter mit 2 Schrauben	TAC-15
TAC-40-BTH	3	30	60	Standard-Werkzeughalter mit 2 Schrauben	TAC-40 TAC-80
TAC-80-BTH	4	30	60	Standard-Werkzeughalter mit 4 Schrauben	TAC-40 TAC-80
TAC-150-BTH	5	40	70	Standard-Werkzeughalter	TAC-150 TAC-220



## Carbon Drehmoment Entlastungsarme



### Horizontale Verwendung

Bestell-Nr.	Länge min.	Länge max.	Drehmoment max.	Inkl. Werkzeughalter
TAC-10-1000	495 mm	1.105 mm	10 Nm	TAC-15-BTH
TAC-10-1500	665 mm	1.605 mm	10 Nm	TAC-15-BTH
TAC-15-1000	486 mm	1.066 mm	15 Nm	-
TAC-15-1500	646 mm	1.556 mm	15 Nm	-
TAC-15-2000	806 mm	2.046 mm	15 Nm	-
TAC-40-1000	486 mm	1.066 mm	40 Nm	-
TAC-40-1500	646 mm	1.556 mm	40 Nm	-
TAC-40-2000	806 mm	2.046 mm	40 Nm	-
TAC-40-2500	986 mm	2.576 mm	40 Nm	-
TAC-80-1500	658 mm	1.586 mm	80 Nm	-
TAC-80-2000	828 mm	2.078 mm	80 Nm	-
TAC-80-2500	998 mm	2.588 mm	80 Nm	-
TAC-150-1500	668 mm	1.578 mm	150 Nm	-
TAC-150-2000	838 mm	1.918 mm	150 Nm	-
TAC-150-2500	1.003 mm	2.248 mm	150 Nm	-
TAC-220-1500	668 mm	1.578 mm	220 Nm	-
TAC-220-2000	838 mm	2.088 mm	220 Nm	-
TAC-220-2500	1.003 mm	2.588 mm	220 Nm	-



Wird verwendet wenn die Drehmoment-Achse senkrecht zur Arm-Achse ist.



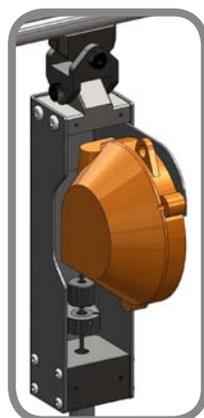
## Carbon Drehmoment Entlastungsarme

Vertikale Verwendung

Bestell-Nr.	Länge min.	Länge max.	Drehmoment max.	Inkl. Werkzeughalter
TACV-15-1000	777 mm	1.345 mm	15 Nm	-
TACV-15-1500	937 mm	1.835 mm	15 Nm	-
TACV-15-2000	1.097 mm	2.325 mm	15 Nm	-
TACV-40-1000	777 mm	1.835 mm	40 Nm	-
TACV-40-1500	937 mm	1.556 mm	40 Nm	-
TACV-40-2000	1.097 mm	2.325 mm	40 Nm	-
TACV-40-2500	1.277 mm	2.855 mm	40 Nm	-
TACV-80-1500	949 mm	1.865 mm	80 Nm	-
TACV-80-2000	1.119 mm	2.357 mm	80 Nm	-
TACV-80-2500	1.289 mm	2.867 mm	80 Nm	-
TACV-150-1500	960 mm	1.957 mm	150 Nm	-
TACV-150-2000	1.129 mm	2.357 mm	150 Nm	-
TACV-150-2500	1.294 mm	2.862 mm	150 Nm	-
TACV-220-1500	960 mm	1.957 mm	220 Nm	-
TACV-220-2000	1.129 mm	2.357 mm	220 Nm	-
TACV-220-2500	1.294 mm	2.867 mm	220 Nm	-



Wird verwendet wenn die Drehmoment-Achse senkrecht zur Arm-Achse ist.



### Balancereinheit

Bestell-Nr.	Beschreibung	max. Gewicht
TACV-03	HST-Schwebe-Balancer	3,0 kg
TACV-05	HST-Schwebe-Balancer	5,0 kg

Mit dem optionalen Balancer lässt sich das Gewicht des Werkzeugs eliminieren. Die Balancereinheit besteht aus dem Gehäuse, der

Montagevorrichtung für ein 8 mm Aluminiumprofil und dem Schwebebalancer.

## Carbon Drehmoment Entlastungsarme



### Multi-Position-Werkzeughalter

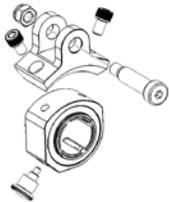
Bestell-Nr.	Nr.	Werkzeuggriff (mm)		Beschreibung	Kompatibel mit
		ø min	ø max		
TAC-15-MTH-INT	1	n/a	n/a	Multi-Position-Werkzeughalter-Adaption	TAC-15
TAC-15-MTH	2	27	45	Multi-Position-Werkzeughalter	TAC-15
MTH-EXT-90	3	n/a	n/a	Verlängerung 90mm für Multi-Position-Werkzeughalter	TAC-15
TAC-40-MTH-INT	4	n/a	n/a	Multi-Position-Werkzeughalter-Adaption	TAC-40 TAC-80
TAC-40-MTH	5	27	45	Multi-Position-Werkzeughalter	TAC-40 TAC-80
MTH-EXT-120-1	6	n/a	n/a	Verlängerung 120mm für Multi-Position-Werkzeughalter	TAC-40 TAC-80
TAC-150-MTH-INT	7	n/a	n/a	Multi-Position-Werkzeughalter-Adaption	TAC-150 TAC-220
TAC-150-MTH	8	40	70	Multi-Position-Werkzeughalter	TAC-150 TAC-220
MTH-EXT-120	9	n/a	n/a	Verlängerung 120mm für Multi-Position-Werkzeughalter	TAC-150 TAC-220





## Carbon Drehmoment Entlastungsarme

### Dreh-Werkzeughalter



Bestell-Nr.	Nr.	Werkzeuggriff (mm)		Beschreibung	Kompatibel mit
		ø min	ø max		
TAC-15-STH	1	20	35	Dreh-Werkzeughalter	TAC-15** TAC-40** TAC-80**
TAC-150-STH	2	40	55	Dreh-Werkzeughalter	TAC-15*** TAC-40*** TAC-80*** TAC-150***
*	3	30*	57*	Adapter	Alle Arme
TAC-15-STH-INT	4	n/a	n/a	Dreh-Werkzeughalter-Adaption	TAC-15
TAC-40-STH-INT	5	27	45	Dreh-Werkzeughalter-Adaption	TAC-40 TAC-80
TAC-150-STH-INT	6	n/a	n/a	Dreh-Werkzeughalter-Adaption	TAC-150

\* Adapter mit unterschiedlichen Durchmessern für verschiedene Werkzeuge

\*\* max. Drehmoment 80 Nm

\*\*\* max. Drehmoment 150 Nm



### Quick Release - Schnellwechsel Adaption

Bestell-Nr.	Nr.	Beschreibung
TAC-80-QR-INT	1	Schnellwechsel Adaption für TAC-40 & TAC-80
TAC-80-QR-PTH	2	Pistolen-Werkzeughalter für Schnellwechsel Adaption TAC-80-QR-INT, 35mm
TAC-80-QR-ATH	3	Winkel-Werkzeughalter für Schnellwechsel Adaption TAC-80-QR-INT, 35mm

